

PCD 木工刀具知识

常见的 PCD 木工刀具类型有木工刀具、线路板刀具、雕刻刀、有色金属精加工等。
产品优势:

- 1、使用寿命长, 是硬质合金的 50-200 倍;
- 2、加工精度高;
- 3、更换频率低, 工作效率及经济效益均得到提高;
- 4、直径超大, 利用率高, 节约了成本。

广泛应用于实木地板、实木复合地板、强化地板的成型以及精修加工, 常见的有圆锯片、成型组合刀等;

以及用于加工线路板(电路板)的磨边刀、V 卡刀(V-CUT 刀);此外还用于有色金属及合金的加工, 以及其他非金

属材料如: 木材、陶瓷、塑料、橡胶等材质的加工领域。

PCD 木工刀具主要可分为 PCD 锯片和 PCD 成形木工铣刀两大类。PCD 锯片是将 PCD 刀坯焊接在锯片基体上再经刃磨后形成, 其结构与硬质合金锯片类似, 不同之处是 PCD 锯片的前角较硬质合金锯片小, PCD 成形木工

铣刀的主要品种有用于加工强化木地板 Al₂O₃ 层的修边刀、PCD 槽形刀、PCD 家具成形刀等, 其加工方式是将

PCD 刀具的形状一次性复印(或组合)到被加工木材上。PCD 成形木工铣刀的切削速度可达 3,000m/min, 刀具耐用度是硬质合金刀具的几十倍甚至几百倍, 具有高效率、高耐用度等特点。