



CO-MAX MACHINERY TOOLS LIMITED

ADD: HI-TECH ZONE, XIAN CITY, SHAANXI, CHINA  
WEBSITE: [HTTP://WWW.COMAXTOOL.COM](http://WWW.COMAXTOOL.COM)  
TEL: +86-29-87552162 FAX: +86-29-88764957  
E-MAIL: SALES@COMAXTOOL.COM

## 高速钢的热处理

高速钢是制造各种刀具（或工模具）的主要材料，目前被广泛应用。机械加工的工具在工作时，由于摩擦作用，势必引起工具使用部位的温度升高。如：刀具在车削速度为10~20M/min时，刃部温度为200~320℃。当车削速度为50~80M/min时，刃部温度为500~600℃。随着加工对象发生改变，在某些较特殊的情况下，刃

部将达到670℃，甚至某些温挤模具使用部位的温度达700℃。这就要求我们的刀具（或工模具）应用相应合理的工具材料，其材料应工具材料所必须的高硬度、高强度、高耐磨性、高红硬性和一定的韧性。为满足以上要求，高速钢的热处理，从退火到淬火都必须要严格把关。根据各种工具的服役条件，必须合理选择热处理工艺参数，达到最理想的使用性能和最小的变形，对一些特殊要求的工具，还必须通过化学热处理方法提高表面硬度和耐磨性。

---

CO-MAX MACHINERY TOOLS LIMITED

10 Anson Road #26-04 International Plaza, Singapore (079903). Tel: +65 90255373 Fax: +65 64461885