

ADD: HI-TECH ZONE, XIAN CITY, SHAANXI, CHINA

WEBSITE: HTTP://WWW.COMAXTOOL.COM

TEL: +86-29-87552162 FAX: +86-29-88764957

E-MAIL: SALES@COMAXTOOL.COM

CBN 砂轮在机械加工中的优越性

- 1、可加工传统磨具难以加工或根本不能加工的高硬且韧的材料,例如硬度达 HRC65 的各类 淬硬钢和硬化铸铁,因而可免除退火加工所消耗的电力;并因此也可提高工件的硬度,延长 机器设备的使用寿命;
 - 2、不仅能对高硬度材料进行粗、精磨,也可进行铣削、刨削、断续切削和毛坯拔荒粗车等冲击力很大的加工:
- 3、<u>立方氮化硼(CBN)砂轮</u>耐用度比传统磨具高几倍甚至几十倍,减少了加工中的换刀次数,保证被加工工件的小锥度和高精度;
- 4、可进行高速切削或实现"以车、铣代磨",切削效率比传统磨具高 3-10 倍,达到节约 工时、电力、机床数 30-70%或更高的效果。

立方氮化硼(CBN)砂轮适用于加工以下多种材质的产品:

- ①高锰钢:
- ②高铬、镍、钼合金钢;
- ③冷硬铸铁(HS80~90):
- ④各类淬硬钢(HRC55~65);
- ⑤各类铸铁(HB200~400)等,并已在国内汽车(齿轮、飞轮、轴、轴承等加工)、轧辊、渣浆泵(叶轮、涡壳、护板、护套等加工)、模具、缸套;⑥玻璃、宝石等高硬度软韧材料,解决了各行各业中高硬度难加工材料的切削加工,并能提高工作效率,大幅度地节约加工工时及电力,获得了巨大的经济效益。