

确定切片、磨片报废的条件

切片磨片是有它的最小安全外径，低于这个安全外径切片磨片就需要替换了。这个最小安全外径是可使用到比砂轮金属卡盘外径大 10 毫米位置。鉴于公司内砂轮机使用便利性、综合效率因素，至少达到允许报废外径或外观报废标准时方可报废。允许报废外径：

砂轮片 \varnothing 100-->允许报废外径 \varnothing 75~ \varnothing 80;

砂轮片 \varnothing 150-->允许报废外径 \varnothing 95~ \varnothing 100;

抛光片 \varnothing 100-->允许报废外径 \varnothing 86;

抛光片 \varnothing 125-->允许报废外径 \varnothing 116;

切割片 \varnothing 100-->允许报废外径 \varnothing 70;

除了以上两种报废的标准还有外观报废标准。这个标准是指油脂等化学物质渗入污染、裂纹破裂、开胶、残缺、变形、返潮、严重掉渣、砂纸砂粒明显（抛光片）脱落。