

涂附磨具

涂附磨具是指用粘结剂把磨料粘附在可挠曲基材上的磨具,又称柔性磨具。用粘结剂把磨料粘附在可挠曲的基体(布或纸等)上制成的磨具。

涂附磨具有张页状(矩形)、圆片状、环带状和其他特殊形状,主要品种有砂布(纸)和砂带,常以机械或手工作业方式使用,广泛用于金属材料、木材、陶瓷、塑料、皮革、橡胶以及油漆腻子等非金属材料的磨削、抛光和打磨。

涂附磨具由磨料、粘结剂和基体 3 部分组成。常用的磨料是人造磨料如刚玉、碳化硅和玻璃砂等,有时也用天然磨料如石榴石和天然刚砂等。粘结剂有皮胶、骨胶、干酪素胶和合成树脂胶等。基体有布、纸和布纸复合材料等。涂附磨具的制造过程一般包括基体处理、涂底胶、植砂、再涂胶(覆胶)、干燥和裁切成形。作为"万能磨工具"的涂附磨具不仅加工范围宽,磨削效率高,而且能达到高尺寸精度和低表面粗糙度。

涂附磨具具有十一大特性,分别为:

基材种类--基材处理--磨料种类--磨料的粒度-- 植砂密度--植砂方式--粘结剂种类--粘
结强度--超涂层--形状--尺寸

折叠基体 ,基体的种类,主要是纸、布、钢纸、复合基体、无纺布、聚酯薄膜等,每种基体还因单重、强度、厚度、组成等不同,分为若干品种。

折叠基体处理 用基体处理剂处理基体的方法。根据使用要求主要分为耐水处理和非水处理、防静电处理、柔软处理、耐高渗处理及耐油处理等。