

金刚石磨轮产品特点及选购方法分享

金刚石磨轮是由金刚石刀头焊接或者冷压在金属基体上而成。是金刚石工具中的一种，刀头是通过人造工业金刚石和其它的金属粉末，冷压和热压烧结而成，然后焊接在碗形状的金属基体上。主要适用于各类耐火材料表面的平面磨削加工处理，产品采用特别设计的锥形安装孔结构，易于装卸，具有加工平整度好、磨削效率高、寿命高等优点，可适用于所有国产和进口磨削设备。

金刚石磨轮有不同的种类和规格来迎合不同的应用需要，通用用于来打磨混凝土，石材，还有油漆，胶水，环氧树脂和其它一些地面涂层。

金刚石刀头有不同的胎体，不同的颗粒度和不同的金刚石浓度；胎体可分为硬，中，软等；颗粒度分粗，中，细等；所以他们的质量和用途是不同的；

当我们选择金刚石磨轮的时候，可以根据自己的用途来选择合适的；例如，当我们打磨硬地面的时候，我们应该选择软胎体磨轮；如果是相当软的地面，我们可以选择相对来说比较硬的胎体。？

对于粗糙度不同的地面打磨，我们在选择颗粒度时也应该选择比较合适的，通常我们对于粗磨，应该选择较软的胎体和品质高的磨轮，颗粒度可以选择大颗粒度的，比如 16#、20# 或者 30/40# 来进行打磨，选择此类合适的磨轮可以增加工作效率；对于精磨，我们也可以称打抛，我们可以选择硬胎体和细颗粒的磨轮，颗粒度如 80# -120# ， 也可以根据打磨的需求，选择其他更细的颗粒度。